# Antrag auf Erteilung einer Bescheinigung über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Betonstahl nach DIN EN ISO 17660-1/-2

## Angaben zum Antragsteller

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Hersteller: | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. | | |
| Straße, Nr.: | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. | PLZ, Ort: | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |
| Telefon: | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. | Fax: | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |
| E-Mail |  | | |
| Betriebsinhaber: | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. | Techn. Leiter: | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |
| Rückfragen an: | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. | | |
| Der Antrag wird gestellt für den Schweißbetrieb: | | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. | |
| Straße, Nr.: | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. | PLZ, Ort: | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |

## Art der Beantragung

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Erstmalig | |
|  | Wiederholt, Ablauf der Geltungsdauer am: | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |
|  | Bescheinigung bisher erteilt durch: | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |
|  | Wegen Änderung folgender Voraussetzungen: | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |

Terminwunsch: Klicken Sie hier, um Text einzugeben.

Anlagen: Betriebsbeschreibung (bitte beifügen)

Organigramm (bitte beifügen)

Das Unternehmen erklärt sich damit einverstanden, dass die Anschrift des Betriebes und der Geltungsbereich der Bescheinigung in ein Verzeichnis aufgenommen werden.

Ort, Datum Stempel und Unterschrift

| Angaben des Antragstellers | | Angaben der anerkannten Prüfstelle (bitte nicht ausfüllen) |
| --- | --- | --- |
| **1** | **Anwendungsbereich:** |  |
| 1.1. | Umfang der Schweißarbeiten (Verbindungsart(en) und Bildnummern nach DIN EN ISO 17660 angeben) Klicken Sie hier, um Text einzugeben. Erläuterungen: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |  |
| 1.2 | Schweißprozesse (Ordnungs-Nr. nach DIN EN ISO 4063) Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |  |
| 1.3 | Betonstähle/Baustähle(z. B. DIN 488 - BSt 500, 6-40 mm) Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |  |
| 1.4 | Schweißzusätze und –hilfsstoffe mit Bezeichnung nach Norm und/oder Handelsname (z. B. DIN EN ISO 2560-A - E 42 4 B) Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |  |

| Angaben des Antragstellers | | Angaben der anerkannten Prüfstelle (bitte nicht ausfüllen) |
| --- | --- | --- |
| **2** | **Personal** |  |
| 2.1 | Anzahl der Mitarbeiter im technischen Büro: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |  |
| 2.2 | Anzahl der Mitarbeiter in Werkstatt und Montage: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |  |
| 2.3 | Schweißtechnisches Personal, das dem Betrieb ständig angehört: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |  |
| 2.3.1 | **Verantwortliche Schweißaufsichtsperson(en) [[1]](#footnote-1)) [[2]](#footnote-2))** Name, Vorname: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. geboren am: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. Verantwortungsbereich**:** Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |  |
| 2.3.1.1. | Berufsausbildung[[3]](#footnote-3)) Werkmeister seit: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. Meister, Prüfung am: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. Techniker, Prüfung am: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. Ing., seit: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. Ing. (grad), Prüfung am: Dipl.-Ing., Prüfung am: |  |
| 2.3.1.2 | Schweißtechnische Ausbildung 3) Lehrschweißer, Prüfung am: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. Schweißwerkmeister, Prüfung am: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. Schweißfachmann, Prüfung am: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. Schweißtechniker, Prüfung am: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. Schweißfachingenieur, Prüfung am: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. Lehrgang nach DVS®-EWF 1175, Prüfung am: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |  |
| 2.3.1.3 | Andere schweißtechnische Fachkenntnisse nach DIN EN ISO 14731 (entfällt bei Ausbildung nach 2.3.1.2)3) umfassend spezifisch Basis |  |
| 2.3.1.4 | Zusätzliche Aufgaben der verantwortlichen Schweißaufsichtsperson Durchführung von Schweißerprüfungen Übernahme der Prüfaufsicht[[4]](#footnote-4)) |  |
| 2.3.2 | Vertretung der Schweißaufsichtsperson(en) 1) 2) Name, Vorname: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. geboren am: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. Verantwortungsbereich: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |  |
| 2.3.2.1. | Berufsausbildung[[5]](#footnote-5)) Werkmeister seit: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. Meister, Prüfung am: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. Techniker, Prüfung am: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. Ing., seit: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. Ing. (grad), Prüfung am: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. Dipl.-Ing., Prüfung am: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |  |
| 2.3.2.2 | Schweißtechnische Ausbildung 3) Lehrschweißer, Prüfung am: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. Schweißwerkmeister, Prüfung am: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. Schweißfachmann, Prüfung am: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. Schweißtechniker, Prüfung am: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. Schweißfachingenieur, Prüfung am: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. Lehrgang nach DVS®-EWF 1175, Prüfung am: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |  |
| 2.3.2.3 | Andere schweißtechnische Fachkenntnisse nach DIN EN ISO 14731 (entfällt bei Ausbildung nach 2.3.1.2)3) umfassend spezifisch Basis |  |
| 2.3.2.4 | Zusätzliche Aufgaben der verantwortlichen Schweißaufsichtsperson Durchführung von Schweißerprüfungen Übernahme der Prüfaufsicht[[6]](#footnote-6)) |  |
| 2.3.3 | Anzahl der Schweißer |  |
| 2.3.3.1 | Geprüfte Werkstattschweißer: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |  |
| 2.3.3.2 | Geprüfte Montageschweißer: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |  |

| Angaben des Antragstellers | | Angaben der anerkannten Prüfstelle (bitte nicht ausfüllen) |
| --- | --- | --- |
| 3 | Betriebliche Einrichtungen |  |
| 3.1 | Größe der Fertigungswerkstätte(n) insg. ca. in m²: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |  |
| 3.2 | Größe der Schweißwerkstätte(n) insg. ca. in m²: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |  |
| 3.3 | Schweißmaschinen Anzahl: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. Art der Schweißmaschine(n):Klicken Sie hier, um Text einzugeben. max. Stromstärke: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |  |
| 3.4 | Lagerungsart und -ort der Schweißzusätze und -hilfsstoffe:  Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |  |
| 3.5 | Rücktrocknungseinrichtung für Schweißzusätze:  Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |  |
| 3.6 | Lagerungsart und -ort der Grundwerkstoffe  Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |  |
| 3.7 | Maschinen für die Schweißnahtvorbereitung:  Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |  |
| 3.8 | Hebezeuge (Anzahl und max. Tragfähigkeit):  Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |  |
| 3.9 | Heft-/Schweißvorrichtungen:  Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |  |
| 3.10 | Einrichtung zur Wärmevor- und -nachbehandlung  Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |  |
| 3.11 | Einrichtung für zerstörungsfreie, mechanische und metallographische Prüfungen:  Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |  |
| 3.11.1 | Betriebseigene: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |  |
| 3.11.2 | Betriebsfremde, bei den Firmen/Instituten/Anstalten:  Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Angaben des Antragstellers | | | Angaben der anerkannten Prüfstelle (bitte nicht ausfüllen) |
| **4** | **Qualitätssicherung** | |  |
| 4.1. | Verantwortlich für Werkseigene Produktionskontrolle: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. | |  |
| 4.2 | Qualitätsanforderungen nach DIN EN ISO 3834 | |  |
|  | Lfd. Nr. | Fragen (Qualitätsanforderungen) |  |
|  | 1 | Welche betrieblichen Festlegungen zur Durchführung und Verantwortlichkeit für Prüfungen nach Abschnitt 5 der DIN EN ISO 3834-3 liegen vor?Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |  |
|  | 2 | Wie werden Unterlieferanten für Schweißaufgaben ausgewählt und kontrolliert?Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |  |
|  | 3 | Welches Betriebspersonal wird für Qualitätsprüfungen auf schweißtechnischem Gebiet eingesetzt?Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |  |
|  | 4 | Wie werden die betrieblichen Einrichtungen regelmäßig auf ihre Funktionstüchtigkeit, Genauigkeit und Anforderungen des Arbeitsschutzes überprüft?Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |  |
|  | 5 | Für welche Werkstoffe und Schweißprozesse liegen Schweißanweisungen vor?Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |  |
|  | 6 | Welche betrieblichen Festlegungen zur Qualitätsprüfung vor, während und nach dem Schweißen liegen vor?Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |  |
|  | 7 | Wie erfolgt die fachkundliche Unterweisung und Prüfung der Schweißer/Bediener?Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |  |
|  | 8 | Welche Maßnahmen werden bei Qualitätsabweichungen eingeleitet?Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |  |
|  | 9 | Wie erfolgt die Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit von Werkstoffen und Bauteilen?Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |  |
|  | 10 | Welche Qualitätsaufzeichnungen werden geführt und wie erfolgt die Auswertung und Dokumentation?Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |  |

1. bei mehreren Personen Angaben auf formloser Beilage. [↑](#footnote-ref-1)
2. tabellarischer beruflicher Werdegang als Anlage beifügen. [↑](#footnote-ref-2)
3. Zeugniskopien bitte beifügen. [↑](#footnote-ref-3)
4. bitte Zeugnisse der prüftechnischen Ausbildung in Kopie beilegen. [↑](#footnote-ref-4)
5. Zeugniskopien bitte beifügen. [↑](#footnote-ref-5)
6. bitte Zeugnisse der prüftechnischen Ausbildung in Kopie beilegen. [↑](#footnote-ref-6)